

INSTRUCTION MANUAL PROGRESSIVE FEEDER PFB INSTRUKTIONSBOK PROGRESSIVFÖRDELARE PFB



Progressivfördelare typ PFB fördelar smörjmedel (olja eller fett upp till NLGI 2) till ett flertal smörjpunkter från en lubrikator eller en pump.

- Robust konstruktion i förnicklat stål respektive rostfritt
- Inslipade kolvar utan tätningar och utan fjädrar
- Säker och noggrann utmatning
- Utförande med funktionskontroll

Material:	Förnicket stål
Smörjmedel:	Olja eller fett Upp till NLGI 2
Max tryck:	20 MPa / 2900 psi
Max antal cykler/minut:	200
Utmatning/utlopp & cykel:	0,13 cm ³
Max temperatur:	160°C

The PFB progressive distributor divides and distributes a volume of lubricant (oil or grease up to NLGI 2) fed into it from a variety of lubricators.

- *Rugged design in nickel-plated steel or acid-proof*
- *Lapped pistons without seals and springs*
- *Reliable and accurate discharge*
- *Optional function control*

<i>Material:</i>	<i>Chrome-plated steel</i>
<i>Lubricant:</i>	<i>Oil or grease Up to an NLGI 2</i>
<i>Maximum pressure:</i>	<i>20 MPa / 2900 psi</i>
<i>Max. number of cycles per min:</i>	<i>200</i>
<i>Discharge per outlet and cycle:</i>	<i>0.13 cm³</i>
<i>Maximum temperature:</i>	<i>160°C</i>

Beskrivning

Progressivfördelare typ PFB fördelar smörjmedel till ett flertal smörjpunkter från en lubrikator eller en pump. Fördelaren har beroende på storlek, 3-10 stycken kolvar som genom ett sinnrikt kanalsystem i blocket tvingas att arbeta i tur och ordning. Då en kolv av det genom inloppet (se fig. 1) inmatade smörjmedlet trycks mot ett ändläge i sin cylinder matas smörjmedlet framför kolvens motsatta ände ut genom ett av utloppen. När kolven nått sitt ändläge öppnas en kanal och nästa kolv upprepar det beskrivna förloppet. När alla kolvar på detta sätt gjort ett kolvslag fram och tillbaka har fördelaren fullbordat en cykel och doserat det inmatade smörjmedlet i lika delar genom samtliga utlopp. Förloppet fortsätter tills inmatningen upphör. Utmatningen är lika för alla utlopp – $0,13 \text{ cm}^3/\text{cykel}$.

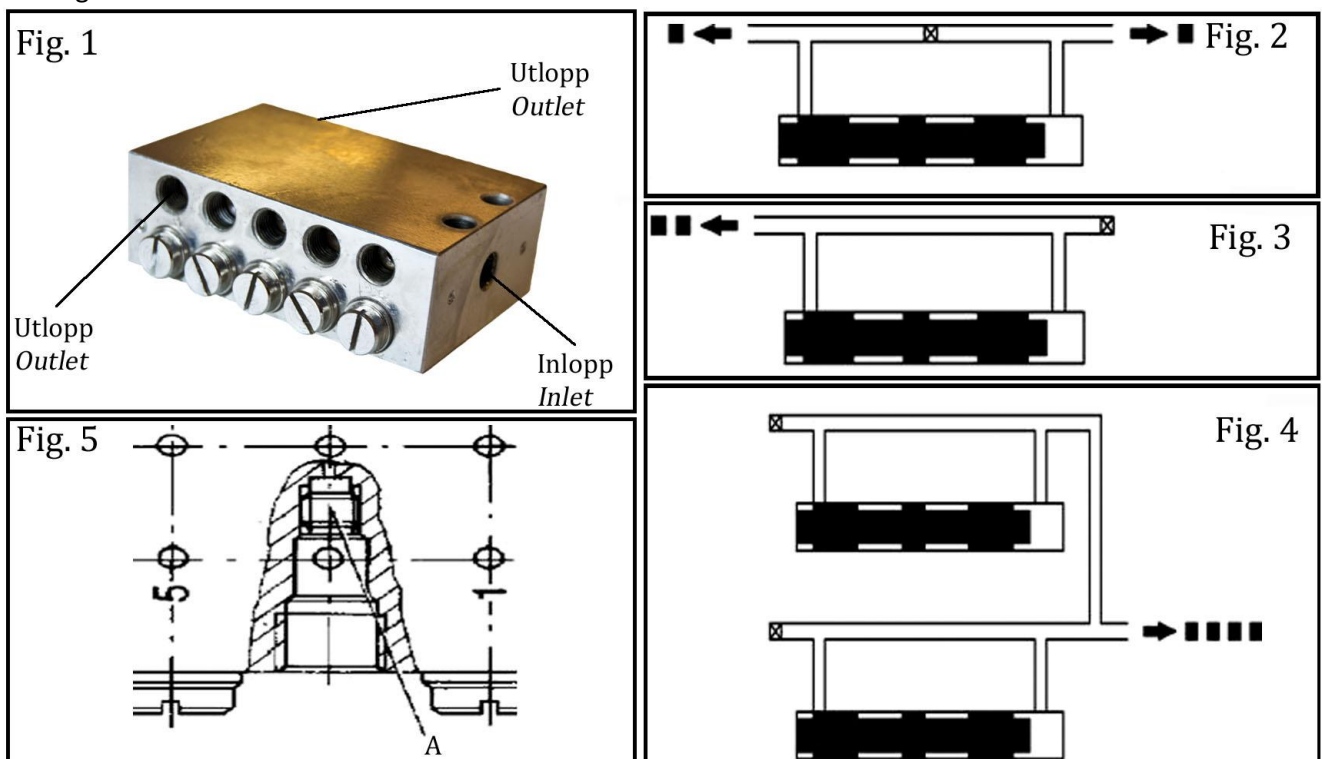
Fördelarna har två utlopp per kolv (se fig. 2) som kan sammankopplas till ett utlopp (se fig. 3). Genom att avlägsna en plugg, A (se fig. 5) i blockets borrhning, erhålls en dubbelt så stor utmatningsmängd, $2 \times 0,13 \text{ cm}^3 = 0,26 \text{ cm}^3$.

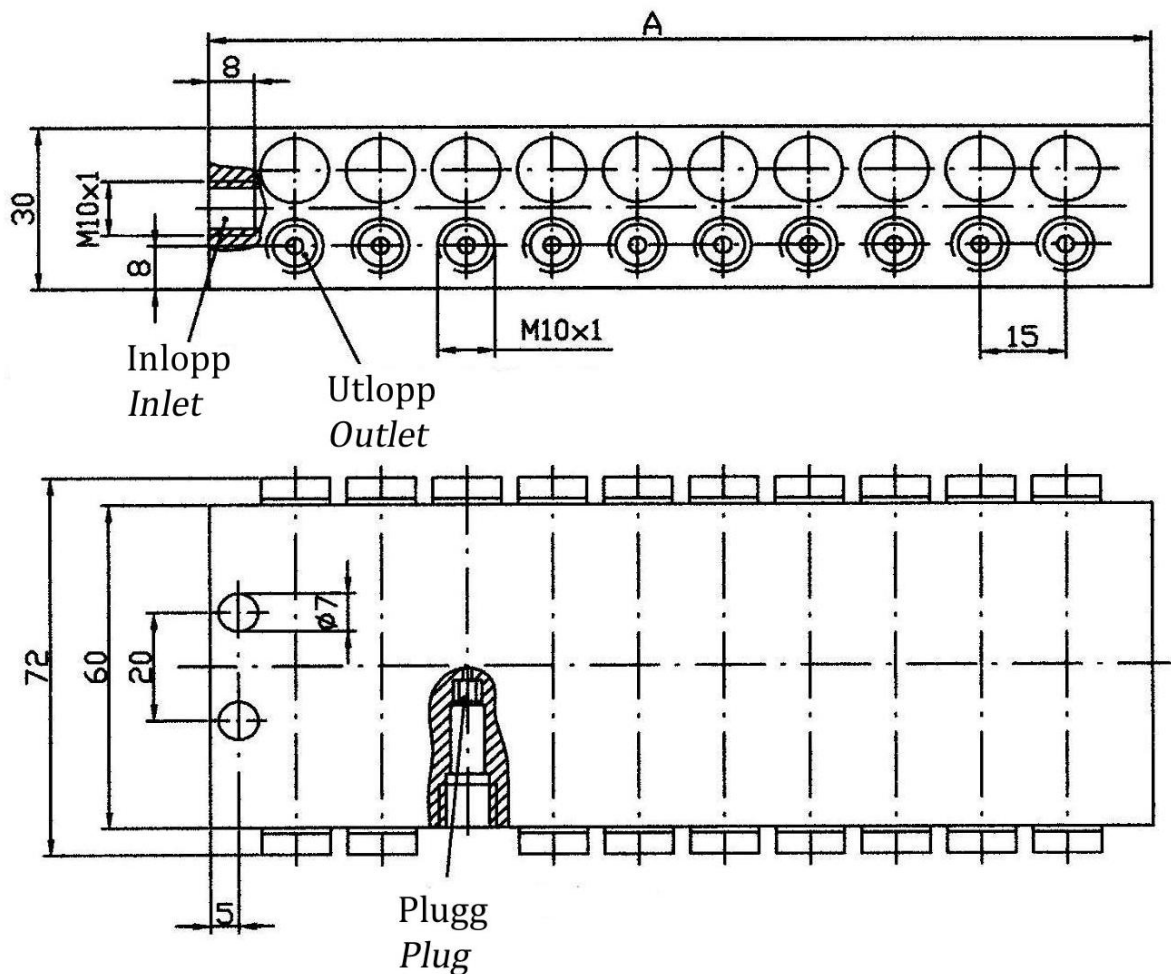
För smörjpunkter som kräver större smörjmedelsmängd kan dessutom två eller tre närliggande utlopp sammankopplas med ett block (se fig. 4).

Genom att montera en induktiv givare istället för en cylinderpropp kan fördelaren och/eller ett helt smörjsystems funktion kontrolleras. Givaren känner av kolvens rörelse och ger en signal för varje fullbordad cykel. Den ansluts till en styrenhet eller PLC för styrning, övervakning och larm.

Description

The PFB progressive distributor divides and distributes the volume of lubricant fed into it and apportions it in equal amounts to the lubrication points. A PFB progressive distributor, when used with a single line lubricator, enables many more lubrication points to be fed than otherwise. A complete distributor comprises a minimum of three dispensing elements integrated in a mono block with one lubricant inlet (see fig. 1). Each dispensing element has a hydraulically operated piston that divides and discharges the lubricant fed into it. The volume discharged is $0.13 \text{ cm}^3/\text{cycle}$ for each of the two outlet ports (fig. 1) of a dispensing element. The pistons of the dispensing element operate in a progressive sequence one after the other. No piston can commence its stroke before the preceding piston has completed its stroke. The distributor immediately stops functioning if any piston does not complete its stroke. When all pistons of the distributor have made one reciprocating stroke a full cycle has been completed. The necessary feed volume to achieve this is called the cycle volume and is dependent on the size and number of the dispensing elements. Each dispensing element has two outlets, one to each side (fig. 2). These can be combined as one by removing the plug A in the outlet channel (fig. 5) and simultaneously plugging one of the outlet ports (fig. 3). The outlet used will then discharge $2 \times 0.13 \text{ cm}^3 = 0.26 \text{ cm}^3$ per cycle. Two or three neighbouring outlets can also be linked together by means of an external cross-parting bar to meet the grease volume required by larger bearings or wear surfaces. By monitoring the piston of only one of the dispensing elements, the function of the whole of the progressive distributor lubrication system can be monitored. This is achieved by an inductive transducer installed in the place of the cylinder plug of a dispensing element. The transducer will signal each full cycle made by the progressive distributor to a control unit or a PLC.





Rostfritt <i>Stainless steel</i>	Förnicklat stål <i>Nickel-plated steel</i>				
Art.nr. <i>Part Number:</i>	Art.nr. <i>Part Number:</i>	Antal kolvar <i>Number of pistons</i>	Antal utlopp <i>Number of outlets</i>	Mått A <i>Dimension A</i>	Vikt <i>Weight</i>
906982	906761	3	6	60 mm / 2.36"	0.6 kg / 1.3 lb
906983	906762	4	8	75 mm / 2.95"	0.8 kg / 1.7 lb
906984	906763	5	10	90 mm / 3.54"	1.0 kg / 2.2 lb
906985	906764	6	12	105 mm / 4.13"	1.2 kg / 2.6 lb
906986	906765	7	14	120 mm / 4.72"	1.4 kg / 3.1 lb
906987	906766	8	16	135 mm / 5.31"	1.6 kg / 3.6 lb
-	906767	9	18	150 mm / 5.90"	1.8 kg / 4.0 lb
-	906768	10	20	165 mm / 6.49"	2.0 kg / 4.4 lb



Tillbehör till typ PFB

Induktiv cykelbrytare

Driftspänning: 10-36 V DC
 Max last kontinuerligt: 100 mA
 Temperaturområde: -25°C till +80°C
 Utgång: NO
 Skyddsklass: IP 67
 Vikt: 0,025 kg
 Art.nr: 906769

Kontakt med kable till ovan

Längd: 5 m
 Vikt: 0,18 kg
 Art.nr: 907134

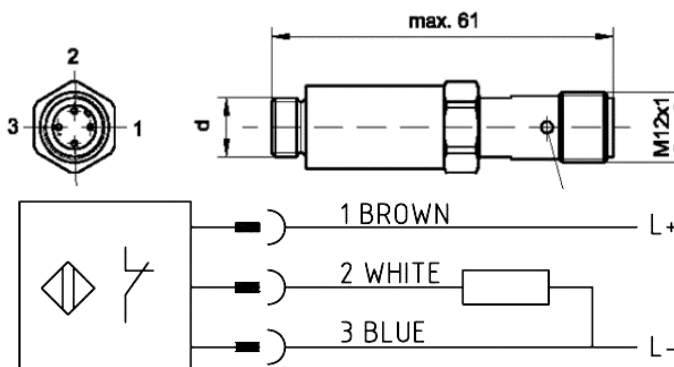
Accessories for type PFB

Inductive cycle transducer

Operating voltage: 10-36 V DC
 Max. continuous load: 100 mA
 Temp. range: -25° to +80°C
 (-13° to +176°F)
 Output: N.O.
 Protection class: IP 67
 Weight: 0.025 kg
 Part Number: 906769

Elbow connector with cable for above

Length: 5 m
 Weight: 0.18 kg
 Part Number: 907134



ASSALUB AB

P.O. Box 240
 SE-597 26 Åtvidaberg
 Sweden

Tel.: +46 120-358 40

Fax.: +46 120-152 11

Email: info@assalub.se

Internet: www.assalub.se